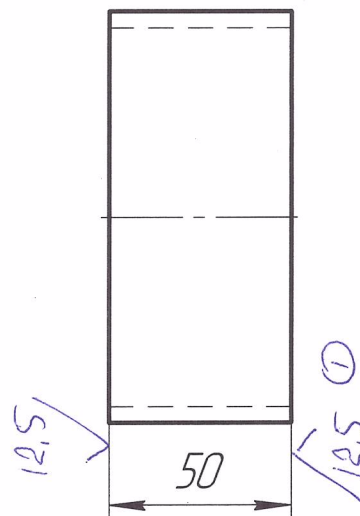
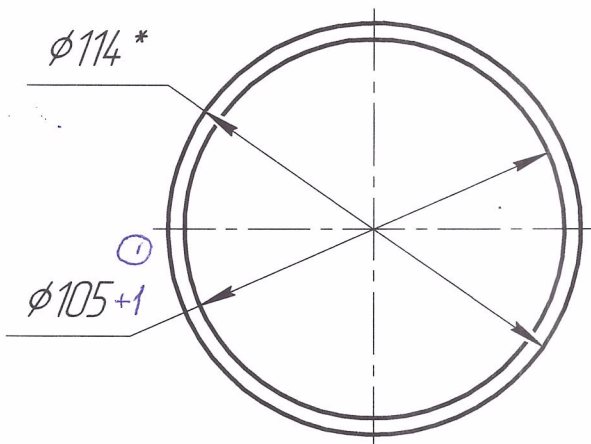


01.01.03

50 / (✓) ①



6114x12 }
6114x4 }

1. 114, 114, $\pm 114/2$ ①
2. Рассчитывается изгот из тр 114x4 ГОСТ 8938-2019 ①
02-038 20 ГОСТ 7809-2015

01.01.03

① Виноградов 10.10.23

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ворожьева			
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Муфта

Труба 114x4,5

Лист	Масса	Масштаб
	0,05	1:5
Лист	Листов	1

101010

50
✓(✓)

φ102

A

80

150

23x150=3450

3605

A-A (1:2)

A

60°

120°

φ4+1 125/

24+24 отб.

1. H14, h 14, ±IT14/2 ①

2. Допускается изготовление ①
из тр. 102x5 ГОСТ 8938-2019
20 ГОСТ 7809-2019 - 038

01.01.01

① Воробьева 10.10.23

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Воробьева

Пров.

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

Труда

1

Труда 102x5

Лит.

Масса

Масштаб

43,1

1:15

Лист

Листов

1

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

01.01.02

50° (✓)

ЛИНИЯ ГИБЫ

75*

3x150

1897,7 + 3

1300

80

150

+200
02-038

01.01.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ворожеева			
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Труба

Труба 102x5

01.01.02

10.10.23

2048938 2019

2048938 2015

Лит.	Масса	Масштаб
	22,7	1:15
Лист	Листов	1

Копировал

Формат A4

Перв. примен.
03.00 Пальник

Справ. №

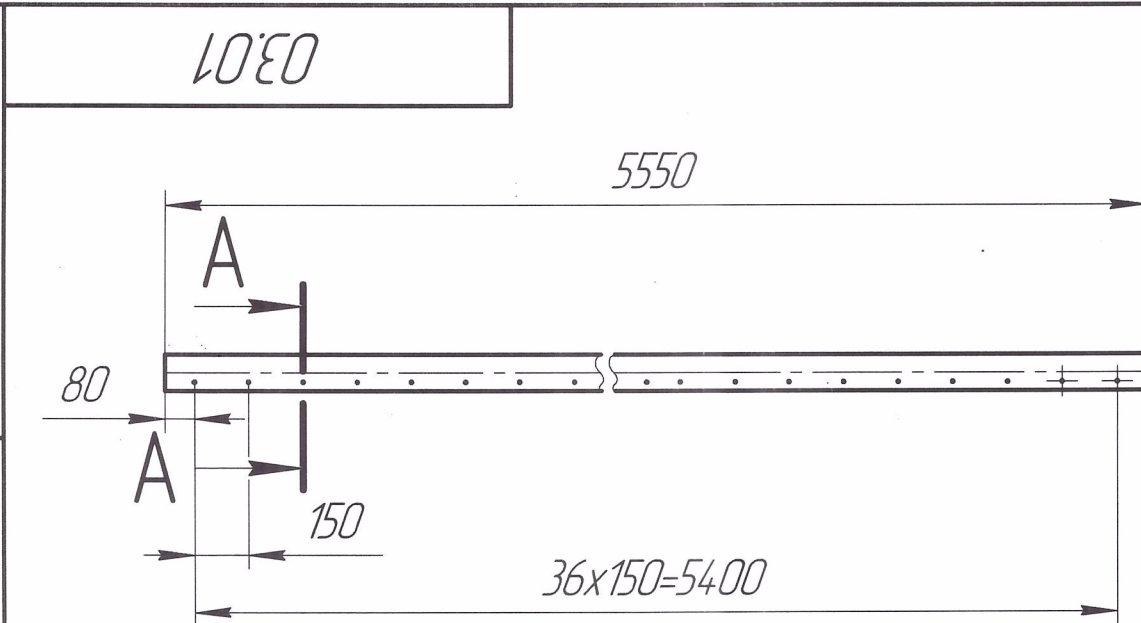
Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. ИИУ, ИИУ, ±ИИУ/2 ①
2. Ассек. изготовление из
тр. 102x6 ДСТУ 8938 2019
20 ДСТУ 7809 2015
(ИИУ)

02-038

						03.01					
0 Вергунов Александр 101023								Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колектор Труба ф102х6						
Разраб.	Вородилова									66,4	1:20
Пров.	Кайданович										
Т.контр.										Лист	Листов 1
Н.контр.					Труба 102х5 ДСТУ 8938-2019 20 ДСТУ 7809-2015						
Утв.	Удом										